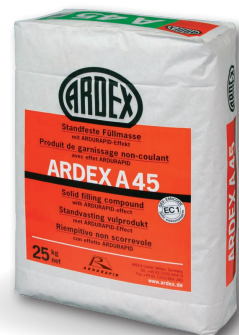




ARDEX A 45

Reparationsspartelmasse

- Standfast gulvspartelmasse
- Til udspartling af huller, ujævnheder og lunker
- Belægningsklar efter ca. 1 time
- Kan tilsættes sand



Anvendelsesområde

ARDEX A 45 er en cementbaseret, standfast reparationsspartelmasse til udspartling af huller og opretning af ujævnheder i underlag. Desuden til nivellering og udbedring af trappetrin og trapeafsætter. Velegnet til råbeton, cement- og anhydritpudslag, støbeasfalt, terrazzogulve, flise- og klinkebelægninger, natursten, gasbeton, lecabeton, spån-/krydsfinersplader, træ m.m.

Ved pålægning af trægulve svømmende skal der på spartellaget etableres en tæt fugtspærre, f.eks. en 0,20 mm PE-folie med mindst 200 mm tapede samlinger.

ARDEX A 45 kan ikke anvendes udendørs og på vedvarende vandbelastede områder.

Forbehandling af underlaget

Underlaget skal være tørt, fast, bæredygtigt, ru og fri for skillemidler. Primning foretages efter tabellen i databladet for ARDEX P 51. Primningen skal være tørret op til en klar, tynd film, før ARDEX A 45 udlægges. På træbaserede underlag skal der tilsættes ARDEX E 25 til blandevandet jf. tabel på datablad for ARDEX E 25.

På ikke sugende underlag, hvor der efterfølgende skal klæbes en tæt gulvbelægning, skal ARDEX A 45 udlægges i en minimumstykkelser på 2 mm for at danne et vandabsorberende lag.

Ved udlægning af tætte gulvbelægninger skal underkonstruktionen være vedvarende tør. I tvivlstilfælde anbefales en forsøgsspartling.

Blanding

I en ren beholder hældes rent, koldt vand, og under kraftig omrøring

tilsættes pulveret, til der opnås en pastaagtig mørtel uden klumper.

Blandingsforhold:

5,5 liter vand til 25 kg pulver
svarende til 1 rumdel vand til 3,25 rumdel pulver

Tilslagsmaterialer		Blandingsforhold	
Vasket sand	Kornstr.	A 45	Sand
Sand	0 - 4 mm	1,0 rumdel	0,3 rumdel
Sand	0 - 8 mm	1,0 rumdel	0,5 rumdel
Grus	4 - 8 mm	1,0 rumdel	1,0 rumdel

Forarbejdning

ARDEX A 45 er nem at udlægge med en glatspartel og kan skæres/glittes under hærdefasen. ARDEX A 45 kan forarbejdes i ca. 15 min. ved 20 °C. Lavere temperaturer forlænger og højere temperaturer forkorter forarbejdningstiden. Spartellaget er gangbart og belægningsklart efter 1 time ved 20 °C.

ARDEX A 45 kan påføres i én arbejdsgang i indtil 5 mm. Ved lagtykkelser over 5 mm skal mørtlen blandes med sand.

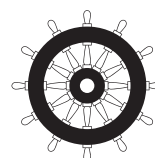
Efter hærkning af ARDEX A 45 kan der foretages en efterspartling med f. eks. ARDEX K 15 eller ARDEX K 55.

ARDEX A 45 kan forarbejdes ved temperaturer over 5 °C.

Karakter

Pulver med specialcementer, fyldstoffer og plast, der ved omrøring

ARDEX Skandinavien A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Tlf: +45 44 88 50 50
ardex@ardex.dk
www.ardex.dk



med vand giver en smidig, pastaagtig, spændingsfattig mørtel.

ARDEX A 45 har ARDURAPID-effekt, der giver en hurtig hydraulisk hærkning og en krystallinsk vandbinding.

Tekniske data:

Vægtfylde:	1,4 kg/liter.
Vægtfylde (blandet):	1,9 kg/liter.
Materialeforbrug:	Ca. 1,6 kg pulver pr. m ² /mm.
Forarbejdningsstid:	Ca. 15 min. ved 20 °C.
Gangbar:	Efter ca. 1 time ved 20 °C.
Belægningsklar:	Efter ca. 1 time ved 20 °C.
Trykstyrke (DIN 1164):	Efter 1 døgn 25 N/mm ² . Efter 7 døgn 35 N/mm ² . Efter 28 døgn 40 N/mm ² .
Bøjningstrækstyrke: (DIN 1164)	Efter 1 døgn 5 N/mm ² . Efter 7 døgn 8 N/mm ² . Efter 28 døgn 10 N/mm ² .
Kugletrykshårdhed (Brinell):	Efter 1 døgn 40N/mm ² . Efter 7 døgn 45N/mm ² . Efter 28 døgn 50 N/mm ² .
Emballage:	Sække á 12,5 kg og 25 kg.
Lagring:	12 måneder i uåbnet emballage i tørre rum.
PR-nr.	313075
MAL-kode (1993):	00-4



ARDEX Skandinavia A/S
 Marielundvej 4
 2730 Herlev
 Denmark
13

53110
EN 13813:2002
ARDEX A 45
 Patching Compound
 EN 13813:CT-C40-F7

Compressive strength:	≥ 40 N/mm ²
Flexural strength:	≥ 7 N/mm ²
Abrasion resistance according to	NPD
Böhme:	
Tensile adhesion strength:	NPD
pH value:	NPD
Reaction to fire:	E